

**«CONSORZIO PER LA GESTIONE DEI SERVIZI DELLA PROVINCIA DI
SALERNO S.r.l.»**

CAPITOLATO SPECIALE DI GARA

per l'affidamento, mediante procedura aperta, di n. 2 (due) «*Contratti di smaltimento rifiuti*», ossia contratti in forza dei quali la Stazione appaltante si impegna a smaltire presso i propri impianti, entro limiti e modalità imposti dalla legge e dalla *Lex specialis* di gara, i rifiuti liquidi conferiti dall'aggiudicatario-contraente.

NUMERO GARA: 7399283;

C.I.G. «LOTTO 1»: 7865691D8A;

C.I.G. «LOTTO 2»: 7865693F30.

*** **

ART. 1- OGGETTO DELL'APPALTO

L'appalto ha per oggetto due «*Contratti di smaltimento rifiuti*», ossia contratti in forza dei quali la Stazione appaltante si impegna a smaltire presso i propri impianti i rifiuti liquidi conferiti dall'aggiudicatario-contraente entro i limiti e con le modalità di seguito specificati.

Con i contratti di cui al comma precedente, la S.A. accetta di smaltire, presso gli impianti di depurazione da essa gestiti, i rifiuti liquidi aventi codice CER 161002 e 190703, conferiti dall'aggiudicatario-contraente, attraverso un trasportatore autorizzato, tramite autocisterne.

I rifiuti liquidi non saranno accettati dalla S.A. se i conferimenti contengono sostanze inquinanti tali da pregiudicare il corretto funzionamento del processo depurativo.

L'accettazione dei rifiuti conferiti dall'aggiudicatario-contraente è subordinata all'efficacia delle autorizzazioni allo smaltimento, rilasciate da Enti preposti agli impianti della S.A., ai sensi delle disposizioni normative vigenti.

L'aggiudicatario-contraente conferirà i rifiuti liquidi attraverso ditta trasportatrice che utilizzerà soltanto automezzi con attestato di idoneità rilasciato dalle competenti Autorità, forniti di relativa autorizzazione. L'aggiudicatario-contraente comunicherà con anticipo alla S.A. qualunque variazione che intervenga, nel corso dell'esecuzione del contratto, per quanto riguarda i mezzi di trasporto. La S.A. non consentirà il conferimento dei rifiuti liquidi quando il trasporto è effettuato con mezzi non in regola con le autorizzazioni ed in caso di errata compilazione dei formulari di identificazione per il trasporto.

In ogni caso, la S.A. può sospendere o limitare i conferimenti in caso di manutenzioni ordinarie e/o straordinarie degli impianti o per altre cause di natura tecnica che impediscano oggettivamente il servizio di trattamento depurativo.

La S.A. resta sollevata da qualsiasi responsabilità che possa derivare, per quanto riguarda il trasporto, dalla mancata o incompleta osservanza delle disposizioni di legge

vigenti, essendo ad esclusivo carico dell'aggiudicatario-contraente la rigorosa osservanza delle dette disposizioni.

Sull'aggiudicatario-contraente ricadrà ogni responsabilità sia civile che penale, per ogni incidente o danno che dovesse verificarsi per incuria, imperizia e/o distrazione del trasportatore o dell'aggiudicatario-contraente stesso.

L'aggiudicatario-contraente dovrà provvedere a tutti gli adempimenti prescritti in materia di salute e sicurezza sul lavoro (D.Lgs. 81/2008), rispettare i contratti collettivi di lavoro, osservare tutte le norme imperative afferenti i minimi retributivi e gli obblighi previdenziali inerenti i rapporti di lavoro in essere con i propri prestatori di lavoro.

ART. 2- RIFIUTI LIQUIDI CONFERIBILI DA PARTE DELL'AGGIUDICATARIO-CONTRAENTE («PRESTAZIONE PRINCIPALE» EX ART. 2, CO. 1, DISCIPLINARE DI GARA) E TARIFFE

Con i contratti oggetto di gara, l'aggiudicatario-contraente acquisisce il diritto di conferire alla S.A. i rifiuti liquidi indicati nella tabella che segue, ai prezzi nella stessa specificati:

Codice rifiuto	Prezzi
CER 161002 Soluzioni acquose di scarto diverse da quelle alla voce 161001 (rifiuti liquidi acquosi destinati ad essere trattati fuori sito)	<ul style="list-style-type: none">• per valori di COD compresi tra 0 e 10.000 mg/l e NH4+ compresi tra 0 e 1000 mg/l, verrà applicato un prezzo pari ad € 17,00 (diciasette/00) a tonnellata;• per valori di COD compresi tra 10.001 e 40.000 mg/l e NH4+ compresi tra 1.001 e 2.000 mg/l, verrà applicato un prezzo pari ad € 25,00 (venticinque/00) a tonnellata;• per valori di COD compresi tra 40.001 e 60.000 mg/l e NH4+ compresi tra 2.001 e 3.000 mg/l, verrà applicato un prezzo pari ad € 33,00 (trentatre/00) a tonnellata;• per valori di COD compresi tra 60.001 e 80.000 mg/l, verrà applicato un prezzo pari ad € 48,00 (quarantotto/00) a tonnellata;• per valori di COD superiori ad 80.000 mg/l., verrà applicato un prezzo pari ad € 80,00 (ottanta/00) a tonnellata.
CER 190703 Percolato di discarica	<ul style="list-style-type: none">• per valori di COD compresi tra 0 e 30.000 mg/l e NH4+ compresi tra 0 e 1.500 mg/l, verrà applicato un prezzo pari ad € 21,00 (ventuno/00) a tonnellata;• per valori di COD compresi tra 30.001 e 60.000 mg/l e NH4+ compresi tra 1.501 e 3.000 mg/l,

	<p>verrà applicato un prezzo pari ad € 35,00 (trentacinque/00) a tonnellata;</p> <ul style="list-style-type: none"> • per valori di COD compresi tra 60.001 e 80.000 mg/l e NH4+ superiori a 3.000 mg/l, verrà applicato un prezzo pari ad € 53,00 (cinquantatre/00) a tonnellata; • per valori di COD compresi tra 80.001 e 100.000 mg/l, verrà applicato un prezzo pari ad € 67,00 (sessantasette/00) a tonnellata; • per valori di COD superiori a 100.000 mg/l, verrà applicato un prezzo pari ad € 87,00 (ottantasette/00) a tonnellata.
--	--

A seconda del codice CER e dei valori di COD e di NH4+ dei rifiuti liquidi materialmente conferiti, verrà applicata la tariffa sopra riportata, maggiorata della percentuale di rialzo che, in sede di offerta, sarà stata (ex art. 10, co. 2, Disciplinare di gara) proposta dal concorrente.

L'aggiudicatario-contraente, entro i limiti di tipo (di codice CER) e valore (di COD ed NH4+) riportati nella tabella di cui al sopra riportato comma 1, potrà conferire indifferentemente i rifiuti liquidi che riterrà opportuni, fino al raggiungimento di un valore che, in base alla tariffa calcolata ed applicata a norma del comma precedente, ammonti, per il contratto di cui al Lotto 1, a complessivi € **1.006.400,00 (unmilionesemilaquattrocento/00), oltre IVA, e, per il contratto di cui al Lotto 2, a complessivi € 935.000,00 (novecentotrentacinquemila/00), oltre IVA.**

ART. 3- CORRISPETTIVO E «PRESTAZIONE SECONDARIA» EX ART. 2, CO. 1, DISCIPLINARE DI GARA

In luogo di versare un corrispettivo in denaro (dovuto a fronte della «prestazione principale» di cui all'art. 2, co. 1, del Disciplinare), l'aggiudicatario-contraente sarà tenuto ad erogare, in favore della Stazione appaltante, la «prestazione secondaria» di cui all'art. 2, co. 2, del Disciplinare di gara.

Siffatta «prestazione secondaria» avrà ad oggetto il Servizio di caricamento, ove necessario, prelievo, trasporto e smaltimento finale dei rifiuti classificabili come speciali non pericolosi ai sensi dell'art. 184 del Decreto Legislativo n. 152/2006 ed aventi i seguenti codici CER:

- CER 190812 «Fanghi prodotti dal trattamento biologico delle acque reflue industriali» diversi da quelli di cui alla voce 190811;
 - CER 190801 «Vaglio»,
 - CER 190802 «Rifiuti da dissabbiamento»,
- prodotti negli impianti di depurazione industriale di Palomonte (SA), Buccino (SA), Oliveto Citra (SA), Contursi (SA) e Battipaglia (SA).

I rifiuti prodotti negli impianti hanno, di massima, le caratteristiche chimico-fisiche riportate nelle analisi depositate presso la Committente.

Le caratteristiche dei fanghi sono tali da renderli idonei al recupero od allo smaltimento.

Le quantità stimate dei rifiuti prodotti nei sopra indicati impianti, suddivisi per codice CER, sono riassunte nella seguente tabella:

SEDE OPERATIVA DI RIFERIMENTO	PROV.	TRATTAMENTO FANGHI	STIMA PRODUZIONE RIFIUTI [TON/ANNO]		
			CER 190812	CER 190801	CER 190802
CER					
BUCCINO	SA	NASTROPR ESSA	1.800	80	10
CONTURSI TERME	SA	NASTROPR ESSA	200	20	10
OLIVETO CITRA	SA	NASTROPR ESSA	800	50	10
PALOMONTE	SA	NASTROPR ESSA	800	80	20
BATTIPAGLIA	SA	NASTROPR ESSA	1.800	20	10
TOTALI			5.400	250	60

Le quantità indicate nella tabella di cui al comma precedente sono indicate in ragione di anno e costituiscono una stima presunta in base a quantitativi e dati raccolti negli anni scorsi.

Ad ogni tonnellata dei rifiuti (sopra indicati) smaltita dall'aggiudicatario-contrante, nell'espletamento della «prestazione secondaria» di cui al su riportato comma 2, verrà riconosciuto un valore di € 170,00 (centosettanta/00). Siffatto valore comprende pesatura, pedaggi, diritti, noli, consumi, prestazioni, manodopera, nonché prelievo e analisi dei campioni dei rifiuti e quant'altro occorra (v., *inter alia*, comma seguente) per garantire il Servizio completo, efficiente e regolare per prelievo, trasporto e recupero/smaltimento dei rifiuti.

La «prestazione secondaria» in parola comprende le seguenti fasi:

- a) fornitura di idonei cassoni a norma di legge, a perfetta tenuta, per ciascun tipo di rifiuto; i cassoni dovranno essere tali da permettere, durante il carico, la copertura progressiva con idoneo sistema messo a punto dalla stessa aggiudicataria-contraente, per evitare l'immissione all'interno degli stessi di qualsiasi liquido o solido estraneo al contenuto raccolto (copertura mobile meccanica o manuale);
- b) caricamento, ove necessario, e prelievo dei fanghi, sabbie e mondiglie provenienti dagli impianti; normalmente i rifiuti vengono caricati sui cassoni scarrabili a mezzo di sistemi di caricamento automatici dell'aggiudicatario-contraente;
- c) trasporto secondo la vigente normativa presso le Ditte autorizzate allo smaltimento;
- d) smaltimento finale certificato presso le Ditte.

L'aggiudicatario-contraente è responsabile della regolarità, ad ogni effetto, degli automezzi utilizzati per il movimento e trasporto dei rifiuti, sia relativamente all'assicurazione e manutenzione degli automezzi, sia per quanto attiene il possesso delle obbligatorie autorizzazioni.

Per garantire il Servizio, l'aggiudicatario-contraente dovrà mettere a disposizione della Committente, per la raccolta dei rifiuti, contenitori di adeguato numero e dimensioni, anche in funzione delle caratteristiche dei sistemi di disidratazione presenti.

I contenitori dovranno essere adeguatamente puliti e non dovranno contenere, prima della raccolta dei fanghi presso gli impianti di depurazione, alcun altro residuo o rifiuto. In caso contrario, i contenitori verranno considerati non idonei, non verranno accettati e dovranno essere prontamente sostituiti.

L'idoneità di tali contenitori e la loro accettazione nell'ambito del singolo impianto sarà soggetta alla verifica da parte della Committente.

I contenitori dovranno essere a perfetta tenuta di liquidi, così da non provocare sversamenti nell'ambiente circostante; in caso contrario l'aggiudicatario-contraente avrà l'obbligo di provvedere alla loro immediata sostituzione; inoltre dovranno essere dotati di efficaci sistemi di copertura per evitare la diffusione di odori molesti e infiltrazioni di acque meteoriche sia in fase di deposito sia in fase di trasporto. I sistemi di copertura saranno oggetto di verifica da parte della Committente.

Il programma del Servizio, che l'aggiudicatario-contraente è tenuto a rispettare, sarà fissato dalla Committente: in generale verrà richiesta la disponibilità in continuo, direttamente sul luogo di produzione dei rifiuti, di un numero minimo di cassoni idoneo a permettere la gestione dei sistemi di disidratazione fanghi dei depuratori e smaltimento di grigliati.

Il ritiro dei cassoni dovrà avvenire entro un tempo massimo di intervento di 12 ore a partire dalla segnalazione del tecnico preposto, via fax, telefono, e/o altro mezzo idoneo.

Trascorso infruttuosamente tale termine, la Stazione Appaltante potrà intervenire d'ufficio, con addebito all'aggiudicatario-contraente delle maggiori spese sostenute e declinando qualsiasi responsabilità per eventuali danni causati ai cassoni sotto carico, fatta salva ogni ulteriore azione legale.

L'aggiudicatario-contraente è tenuto ad effettuare il servizio dalle ore 08:30 alle ore 12.00 e dalle ore 13.30 alle ore 16:00, nei giorni lavorativi da lunedì a venerdì, salvo diverse disposizioni impartite dalla Committente.

Qualora, in via eccezionale, fosse necessario per ragioni di manutenzione delle proprie infrastrutture, per l'esecuzione di nuove opere e per qualunque altra necessità, la Committente potrà movimentare i contenitori all'interno dei propri impianti.

Il valore riconosciuto al servizio di raccolta, trasporto e smaltimento è comprensivo anche della movimentazione dei contenitori all'interno degli impianti di depurazione, nonché del noleggio dei contenitori necessari, in rapporto a quanto sopra precisato.

I fanghi saranno resi franchi area impianto e caricati sugli automezzi dell'aggiudicatario-contraente, adeguatamente attrezzati ed autorizzati (in relazione sia al Codice dalla Strada sia alle norme ambientali per la gestione rifiuti), nonché compatibili con la struttura e la viabilità interna degli impianti di depurazione, in modo da non arrecare danni e molestie di alcun genere.

Il quantitativo di ogni singolo movimento sarà determinato con doppia pesata (tara e lordo) presso le pesche della Committente. A tale scopo, i contenitori forniti per lo svolgimento del Servizio dovranno essere contrassegnati con il peso della loro tara. La Committente si riserva la facoltà di chiedere la verifica periodica presso le proprie pesche del contrassegno riportato sui cassoni.

Ai fini dell'addebito della prestazione alla Committente, verrà utilizzato il peso misurato presso la pesca di arrivo dell'automezzo.

L'aggiudicatario-contraente dovrà procedere a tutti gli adempimenti previsti dal Decreto legislativo n. 152 del 03.04.2006, salvo adeguamenti alle nuove disposizioni di legge (Sistema di Controllo della Tracciabilità dei Rifiuti).

L'Affidatario è unico responsabile del corretto recupero e smaltimento dei rifiuti conferiti dalla Committente, ai sensi dell'art. 188, comma 3, lett. "b" del D.Lgs. 152/2006.

A smaltimento avvenuto, rispettando le tempistiche stabilite dalla normativa vigente, dovrà essere trasmessa alla Committente la quarta copia del FIR controfirmato e datato in arrivo dal destinatario. La mancata trasmissione, entro tre mesi dalla data di conferimento dei rifiuti al trasportatore, oltre alla segnalazione alle Autorità competenti, potrà essere motivo di risoluzione del contratto con l'Affidatario.

Oltre che della regolare prestazione del Servizio, l'Affidatario è direttamente responsabile dei danni provocati sia alle persone, sia alle cose per quanto riguarda il prelievo, lo stoccaggio, il trasporto e lo smaltimento dei rifiuti.

In particolare sono a carico dell'Affidatario:

1. le misure antinfortunistiche ed ogni altro accorgimento e cautela atti ad evitare rischi o danni a persone e cose sia della Committente che di terzi;
2. la trasmissione del formulario di cui all'art. 193, D.Lgs. 03.04.2006 n. 152.

A richiesta della Committente, l'Affidatario documenterà altresì, in qualsiasi momento, di possedere le autorizzazioni previste dalla normativa vigente per continuare ad erogare il Servizio.

L'Affidatario si obbliga a dare immediata comunicazione alla Committente della sospensione, revoca o modifica delle autorizzazioni anzidette da parte delle Autorità competenti.

L'Affidatario solleva da ogni responsabilità, sia civile che penale, la Committente ed il personale da essa preposto alla Direzione ed alla sorveglianza, per qualunque danno, a persone o cose, durante l'intero svolgimento del servizio. L'Affidatario solleverà inoltre la Committente da qualunque controversia che dovesse insorgere durante tutte le fasi e le attività finalizzate al prelievo, trasporto e smaltimento dei rifiuti.

ART. 4- ULTERIORI ONERI A CARICO DELL'AFFIDATARIO

Oltre a tutti gli oneri di cui al presente Capitolato, sono da ritenersi a carico dell'Appaltatore i seguenti ulteriori oneri ed adempimenti:

- a) la fornitura di operai, strumenti, materiali e attrezzi vari occorrenti per l'esecuzione di qualsiasi operazione inerente il Servizio in oggetto;
- b) l'osservanza del complesso delle norme volte a garantire l'incolumità dei lavoratori e dei terzi, delle norme del Codice della Strada e di tutte le altre disposizioni normative disciplinanti il corretto svolgimento del Servizio;
- c) ogni onere per il raggiungimento degli impianti ove siano da svolgere le operazioni in parola, ivi compresi i tempi necessari per coprire le relative distanze;
- d) ogni onere per i sopralluoghi effettuati sui cantieri, per consegna, assistenza, verifiche e quant'altro, sostenuto da qualsiasi rappresentante, dipendente o collaboratore dell'Appaltatore;
- e) a richiesta della S.A., l'Appaltatore è tenuto a dimostrare in qualsiasi momento di possedere le autorizzazioni previste dalla normativa vigente per continuare a esercitare la propria attività relativamente ai servizi oggetto di gara. In particolare dovrà essere conservata direttamente negli automezzi adibiti al trasporto di rifiuti copia dei certificati analitici, delle autorizzazioni e dei formulari inerenti le operazioni di trasporto e smaltimento;
- f) l'Appaltatore ha l'obbligo inderogabile di reintegrare, contestualmente alle operazioni di rimozione dei cassoni riempiti con i rifiuti, i medesimi con altri vuoti in modo da garantire la continuità delle lavorazioni;
- g) i mezzi ed i cassoni dovranno essere sottoposti a bonifiche e pulizie esterna/interna da effettuarsi almeno con periodicità mensile, presso siti idonei da reperire a cura e spese dell'Appaltatore e comunque non all'interno delle aree degli impianti gestiti dalla S.A., se non occasionalmente per la pulizia esterna resasi necessaria per difetti nel sistema di caricamento;
- h) è comunque facoltà della S.A. richiedere, con nota scritta, interventi di pulizia e di bonifica straordinaria in aggiunta a quelli periodici, ogni qual volta se ne riscontri la necessità per il cattivo stato di mantenimento, senza che l'Appaltatore possa trarne motivo per richieste economiche aggiuntive;

- i) al fine di facilitarne l'identificazione, su tutti i cassoni utilizzati dall'Appaltatore dovrà essere stampato su entrambi i lati un codice di riconoscimento del cassone; le dimensioni e tipologie dei cassoni dovranno essere compatibili con i sistemi di caricamento esistenti presso gli impianti gestiti dalla S.A.;
- j) la S.A. è tenuta alla compilazione della scheda di accompagnamento di cui all'allegato IIIA del D.Lgs. 99/1992;
- k) i veicoli che trasportano rifiuti dovranno sempre avere assicurata la regolare copertura del carico trasportato; dovranno avere a bordo la copia del provvedimento autorizzativo al trasporto conto terzi, rilasciato dall'Albo Nazionale Gestori Ambientali, riferito ai veicoli che effettuano il trasporto;
- l) l'Appaltatore dovrà consegnare tutte le autorizzazioni e le certificazioni rilasciate da Enti e Amministrazioni locali, Albi professionali, Ministero dei Trasporti, Ministero dell'Ambiente, ecc, necessarie per svolgere l'attività di trasporto e smaltimento di cui trattasi, comprese le autorizzazioni di tutti i siti destinatari dei rifiuti;
- m) gli automezzi utilizzati dovranno essere in possesso della documentazione necessaria al trasporto ordinario nonché al trasporto di rifiuti rilasciato dalle competenti Autorità. In particolare, ai sensi del decreto 28 aprile 1998 n. 406 e ss.mm.ii, dovrà essere prodotta copia della documentazione attestante l'avvenuta iscrizione all'Albo Nazionale Gestori Ambientali di cui trattasi e, in particolare per quanto concerne il trasporto, alla categoria e classe adeguata che permetta di effettuare il servizio per il quantitativo annuale di rifiuti prodotti dalla S.A., oggetto del presente Capitolato;
- n) per quanto concerne lo smaltimento finale dei rifiuti, l'Appaltatore dovrà essere in possesso di idonee autorizzazioni allo smaltimento in impianti di destinazione finale (discariche);
- o) a cura dell'Appaltatore dovranno essere forniti alla S.A. i dati dei veicoli che saranno utilizzati: tipo, targa, tara documentata, portata effettiva, peso a pieno carico, CV fiscali, nonché il numero dei cassoni messi a disposizione con indicazione delle caratteristiche tecniche (volume e tara documentata), e il numero di cassoni collocati in ciascun impianto;
- p) per ciascun impianto sull'Appaltatore grava il compito e l'onere di riconsegnare a mezzo fax agli uffici operativi di riferimento della S.A., entro un massimo di 72 ore dall'ora di partenza, copia dei tagliandi di pesata e copia del formulario rifiuti di cui all'art. 193 del D.Lgs. 152/2006 confermando l'avvenuto smaltimento (attraverso l'indicazione del quantitativo di rifiuto effettivamente smaltito e dell'ora e del giorno di consegna del rifiuto all'impianto di smaltimento), debitamente timbrata e firmata per l'accettazione dal personale addetto all'impianto stesso;
- q) l'aggiudicatario contraente, inoltre, prende atto che le proprie prestazioni possono interferire e avvenire in concomitanza con altre in corso, affidate a soggetti terzi, pertanto il Servizio dovrà essere eseguito con cautela e mediante l'adozione di tutti gli accorgimenti tecnici atti a garantire la continuità delle prestazioni di terzi, l'incolumità del personale impiegato nelle varie operazioni, la stabilità ed integrità delle opere ed il

rispetto delle norme di carattere igienico sanitario, restando a suo carico ogni onere relativo.

ART. 5- SICUREZZA

Le prestazioni (*principale e secondaria*) oggetto di gara dovranno essere svolte nel pieno rispetto di tutte le norme vigenti in materia di sicurezza, di igiene del lavoro nonché di tutela ambientale.

Prima dell'avvio dell'esecuzione, l'Appaltatrice consegnerà il Piano di Sicurezza Aziendale per lo svolgimento delle prestazioni «*principale*» e «*secondaria*» di cui all'art. 2, commi 1 e 2, del Disciplinare di gara, e si impegnerà ad applicarlo ed a farlo applicare dalle maestranze in ogni sua parte.

Sarà obbligo tassativo ed esclusivo dell'Appaltatore adottare tutti i provvedimenti e le cautele necessari ed opportuni per garantire l'incolumità degli operai, delle persone addette ai lavori e dei terzi, nonché per evitare danni a beni pubblici e privati, anche in osservanza delle disposizioni relative alla prevenzione degli infortuni sul lavoro, di cui al D.Lgs. 81/08.

Gli aspetti organizzativi e logistici legati all'utilizzo dei mezzi d'opera e del personale sono delegati completamente all'Appaltatore, senza alcun vincolo di dipendenza e/o subordinazione nei confronti del committente.

Ogni più ampia responsabilità nel caso di infortuni ricadrà pertanto sull'Appaltatore, restandone sollevata la S.A., nonché il relativo personale preposto.

L'Appaltatore dovrà osservare e far osservare dal proprio personale o da eventuali suoi subappaltatori tutte le norme interne, i regolamenti e le procedure vigenti all'interno degli impianti di depurazione della S.A..

L'Appaltatore dovrà dotare il proprio personale, oltre che dei dispositivi di protezione individuale necessari per l'esecuzione del servizio di cui al presente Capitolato, anche di quelli che potranno essere prescritti dalla S.A., in relazione a condizioni di rischio specifiche dell'impianto.

La Stazione appaltante si riserva di pretendere l'allontanamento del personale che contravvenga ai propri doveri di sicurezza o che non rispetti norme e regolamenti.

ART. 6- PENALI E RISOLUZIONE

Qualora l'Affidatario sospenda la «*prestazione secondaria*» di cui all'art. 2, co. 2, del Disciplinare di gara per cause ad esso imputabili (con l'esclusione quindi delle cause di forza maggiore previste dalla legge e/o di quelle che dovessero impedire, per sopravvenute disposizioni legislative, il ciclo completo di prelievo, trasporto e recupero/smaltimento), verranno applicate, fatte salve le sanzioni previste dalle norme vigenti in materia, le penali previste dalla legge e dal Disciplinare di gara, previa diffida trasmessa all'Affidatario.

Verranno, inoltre, applicate le penali sopra indicate anche in ogni altra ipotesi di imputabile inadempimento agli obblighi indicati nella *Lex specialis* di gara. Tra dette

ipotesi di inadempimento, vanno annoverate, a titolo meramente esemplificativo e non tassativo, le seguenti violazioni:

- a- mancato rispetto del programma di ritiro dei rifiuti;
- b- inadempienza alle cautele igieniche e di decoro nell'esecuzione del Servizio;
- c- inosservanza delle vigenti norme in materia di prevenzione infortuni, di cui al D.Lgs. 81/2008;
- d- inadeguatezza o assenza di sistemi di copertura dei Container;
- e- mancata consegna dei documenti di trasposto nei modi e termini stabiliti e/o errata compilazione degli stessi, per ogni documento errato;
- f- smarrimento del documento di trasporto;
- g- variazione di destinazione (R/D) non comunicata e/o preventivamente approvata;
- h- per qualsiasi altra deficienza non espressamente contemplata nei precedenti paragrafi che limiti palesemente la qualità del servizio.

Sono motivo di risoluzione del contratto le seguenti cause:

1. l'inosservanza delle disposizioni di legge e del presente Capitolato relativamente all'obbligo di restituzione del formulario controfirmato e datato, imputabile a colpa dell'Affidatario;
2. il mancato ritiro dei fanghi che si ripeta oltre cinque volte, anche se non consecutive;
3. le ripetute inadempienze relative al rispetto della normativa sulla sicurezza dei lavoratori.


«Consorzio per la gestione dei servizi della Provincia di Salerno S.r.l.»
II R.U.P.
Ing. Domenico Sicignano